

補助事業番号 2019M-051
補助事業名 2019年度公設工業試験研究所等における機械設備拡充補助事業
補助事業者名 旭川市

1 補助事業の概要

旭川市工業技術センターに最新のプレスブレーキを導入し、開放機器とすることで、地域機械金属産業の振興につなげる。また、合わせて技術講習会等を実施する等、きめ細かい支援により、製品の高精度化、高付加価値化に寄与する。

2 予想される事業実施効果

曲げ加工の効率化・高精度化、レーザ加工機と連携した切断・曲げの一体的加工が可能となることから、プレスブレーキを開放機器として地元企業に活用してもらうことで地元機械金属産業の競争力強化につながる。

3 本事業により導入した設備

① プレスブレーキ

(<https://www.city.asahikawa.hokkaido.jp/500/501/507/d069094.html>)

プレスブレーキは、板金を上下から加圧して曲げ加工を行う工作機械です。導入したプレスブレーキは、自動角度補正機能や自動行程生成機能を有し、作業者の熟練度にかかわらず、効率的かつ高精度な曲げ加工を実現することができます。

また、レーザ加工機と加工データを共有することで、板金を切断してから曲げるという2つの作業工程を一体的に行うことが可能です。



(プレスブレーキ)

設置場所：【旭川市工業技術センター】

②本事業に係る印刷物等

プレスブレーキ紹介パンフレット

(https://www.city.asahikawa.hokkaido.jp/500/501/507/d069094_d/fil/puresutirasi.jp)

【プレスブレーキ】

(ネットワーク対応型 ベンディングマシンアマダ HD1303NT)

更新!

従来は立体形状を頭でイメージしながら段取りを行い、現物を作りながら確認するという非効率なものでした。
新機種ではCP上で全ての事前確認を行い、本体操作は示された工程に従うだけです。
作業者の負担を大幅に軽減し、作業者の技量によらない高精度な加工が可能となりました。
令和2年2月に更新予定で、同月中に操作説明会を実施いたします。

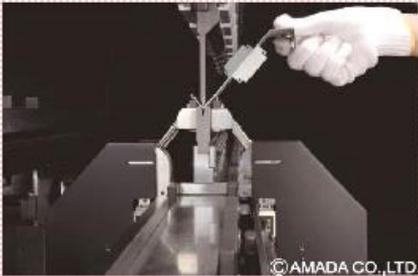


仕 様		
加圧能力	1300kN	
曲げ長さ	3110mm	
能力目安 (軟鋼板)	長さ	厚さ
	2400mm	4.5mm
	1200mm	6mm

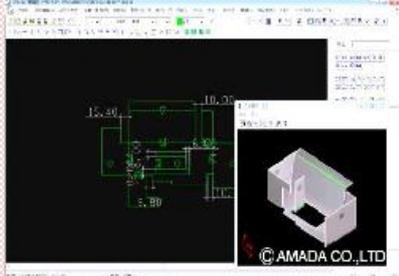
主な特長

自動角度補正
加工時間
短縮

レーザと連携
PLC
CAD/CAM



接触式センサと独自制御によりスプリングバックを自動取得。
初回曲げから目標角度に仕上げが可能。



レーザと同じAP100を採用。プレス加工を見据えたレーザ加工データの作成が可能。
機械操作は自動指示される曲げ順番に従うだけ。

お知らせ

- * ご利用前に必ず、操作講習を受講ください。
講習は、随時開催しております。
- * 本機は、2019年度機械振興補助金
(公益財団法人JKA) により導入しています。

問合せ先

旭川市工業技術センター
旭川市工業団地3条2丁目1番18号
電 話 : 0166-36-3111 FAX : 0166-36-4461
メール : kougyoucenter@city.asahikawa.hokkaido.jp

4 事業内容についての問い合わせ先

団体名： 旭川市（アサヒカワシ）

住所： 〒078-8273

北海道旭川市工業団地3条2丁目1番18号

代表者： 旭川市長 西川 将人（ニシカワ マサヒト）

担当部署： 旭川市工業技術センター（アサヒカワシコウギョウギジュツセンター）

担当者名： 主任 加藤 宏規（カトウ ヒロノリ）

電話番号： 0166-36-3111

F A X： 0166-36-4461

E-mail： kougyoucenter@city.asahikawa.lg.jp

U R L： <https://www.city.asahikawa.hokkaido.jp>